

Definition / Tanımlama

PURINSEAL EN 404S, hem ıslak hem de kuru ortamlarda reaksiyona girmek üzere tasarlanmış iki bileşenli, düşük viskoziteli bir poliüretan enjeksiyon reçinesidir. Su ile temas ettiğinde, iki bileşenin karışımı ile reaksiyona girer ve sert bir köpük oluşturur. Kuru ortamda, sert ve geçirimsiz bir sızdırmazlık oluşturmak için reaksiyona girer.

Application Area / Uygulama Yeri

- Tüneller
- Madencilikteki küçük boşlukları doldurmak için
- Baraj duvarlarında
- Yüzeyler arasında gaz geçirgenliğini önlemek için
- Nemli ve kuru alanları doldurmak için

Advantages / Avantajlar

- EN 1504-5:2004'e göre çatlakların, boşlukların ve ara boşlukların sünek bir şekilde doldurulması için beton enjeksiyonu (D), ve CE işareti ile sağlanır
- Susuz ortamlarda aktifleşir
- Düşük viskozite
- Solvent içermez
- Mükemmel şişme faktörü
- Yüksek mukavemetli
- Kısa kürlenme süresi
- Kullanımı kolay
- VOC, CFC ve halojen içermez
- Mükemmel nüfuz edebilirlik

Technical Properties / Teknik Özellikler

No	Test	Resin / Reçine	Catalyst / Katalizör	Result / Sonuç	Unit / Birim	Test Code
1	Ürün	PURINSEAL EN 404S	PURINSEAL CAT 101			
2	Görünüm	Açık Sarı	Açık Sarı	Açık Sarı	-	
3	Yoğunluk	1,00 - 1,05	0,95 - 1,00	1,08 - 1,13	g/cm ³ (23°C)	ISO 2811
4	Viskozite	500 - 550	50 - 100	300 - 400	cP (23°C)	ASTM 2196
5	Karışım Oranı (Ağırlıkça)	100	117		w / w	
6	Reaksiyon Başlangıcı	-	-	5 - 10	dk	ASTM D 7487
7	Reaksiyon Bitişi	-	-	70 - 80	dk	ASTM D 7487
8	Kürlenme	-	-	1	saat	
9	Şişme Oranı	-	-	36 - 40	kat	EN 14406
10	Serbest yoğunluk	-	-	26 - 28	kg/m ³	EN 14406
11	Kullanım	-	-	30 - 32	litre/kg	EN 14406
12	Max. Gerilme	-	-	40 - 45	N/mm ²	ASTM D 412
13	Kopma uzaması	-	-	10 - 12	%	ASTM D 412
14	%100 Uzama Modülü	-	-	2,00 - 2,50	N/mm ²	
15	Sertlik	-	-	70	Shore D	ASTM D 2240

Preparation / Hazırlık

İki komponentli enjeksiyon makinesinde hazırlanan ürün yerleştirilen paketleyicilerin içine enjekte edilmelidir. PURINSEAL EN 404S 40 dakika pot ömrüne sahiptir, tek komponentli makinede uygulanabilir.

Application / Uygulama

İki komponentli enjeksiyon makinesinde hazırlanan ürün yerleştirilen paketleyicilere enjekte edilmelidir. Makine basıncı ürünün viskozitesine göre ayarlanmalıdır. Aksi takdirde bileşenler arasındaki viskozite farkından dolayı malzemeler 1:1 oranında karışmayacak ve malzeme uygun forma gelmeyecektir. Çatlaklara verilen ürün paketleyicilerden geri gelene kadar ürün enjekte edilmeye devam edilmelidir. Paketleyiciler yardımı ile uygulanan ürün uygun reaksiyon süresinde şişmeye başlar ve boşlukları doldurur.

* 10'luk su ile reaksiyon başlangıcı : 5 - 10 saniye

* Su olmadan reaksiyon başlangıcı : 40 dakika

Cleaning / Temizlik

Uygulama sonrasında paketleyiciler deliklerden çıkarılmalıdır. Duvardan akan enjeksiyon köpüğü temizlenmeli ve açılan delikler mastik ile kapatılmalıdır. Makine uygun bir solvent ile içindeki enjeksiyon ürününden temizlenmelidir. Makine içerisinde ürün kalmış ise kalan ürünler zamanla köpük oluşturduğundan makineyi tıkayabilir. Solvent ile temizlik yapıldıktan sonra yağ makineden geçirilmelidir. Uzun süreli solvent teması cihaz bağlantılarına zarar verebilir. Bu nedenle temizlik dikkatli yapılmalıdır.

Packing / Paketleme

PURINSEAL EN 404S 10 kg, 20 kg ve 25 kg setler halinde sevk edilmektedir.

Storage / Depolama

PURINSEAL EN 404S ambalajında 5-30 oC sıcaklıkta kapağı açılmadan saklanır, raf ömrü 12 aydır. Ürün havadaki nem ile reaksiyona girdiği için açılan ambalajların tamamen kullanılması tavsiye edilir. Kullanmadığınız yarım ambalajların çok iyi kapatılması ve mümkünse kapatma işleminde azot gazı kullanılması tavsiye edilir.

Safety and Health / Güvenlik ve Sağlık

PURINSEAL EN 404S-B izosiyanatlar içerir. Ürün su ile temasında reaksiyona girdiğinden gözlerinize temasından kaçınınız. Bu nedenle çalışırken mutlaka eldiven ve gözlük kullanılmalıdır. Solventsiz olduğu için özellikle herhangi bir maske kullanımına gerek yoktur. Ürün cildinize temas ederse bol su ve sabun ile yıkayınız. Kullanım sonrası ambalajları yönetmeliklere uygun olarak bertaraf ediniz.

Note

The information on this data sheet is based on our experiences and correct to the best of our knowledge. It is, however, not binding. It has to be adjusted to the individual structure, application purpose and especially to local conditions. Our data refers to the accepted engineering rules, which have to be observed during application. This provided we are liable for the correctness of this data within the scope of our terms and conditions of sale-delivery-and-service. Recommendations of our employees which differ from the data contained in our information sheets are only binding if given in written form. The accepted engineering rules must be observed at all times.

Bu teknik formdaki veriler kendi deneyimlerimiz ve bilgilerimiz referans alınarak hazırlanmıştır. Ancak bağlayıcılığı yoktur. Yapıya, uygulama amacına ve özellikle yerel koşullara göre ayarlanmalıdır. Verilerimiz, uygulama sırasında uyulması gereken mühendislik kurallarını referans almıştır. Satış teslim, hizmet şartlarımız ve koşullarımız kapsamında bu verilerin doğruluğundan sorumlu olmaktayız. Çalışanlarımızın bilgilendirme formlarımızdaki yer alan verilerden farklı önerileri ancak yazılı olarak verilmesi halinde bağlayıcıdır. Kabul edilen mühendislik kurallarına her zaman uyulmalıdır.

**PURIN®Aqua****PURIN®ATE****PURIN®COAT PURIN®ADHE PURIN®SEAL PURIN®ELAS**